

Preparing Erasable Ink for Whiteboards from Local Sources in Misrata City

Aisha Alqallal ¹, Khaled Sweeb ², Salem Jibril ³

¹ General Materials Department, Faculty of Technical Sciences, Misrata, Libya

² Department of Chemistry, Faculty of Science, University of Misrata, Misrata, Libya

³ Therapeutic Nutrition Department, Faculty of Health Science, University of Misrata, Misrata, Libya

*Corresponding author: aisha.alglal@gmail.com

تحضير الحبر القابل للمسح للسبور البيضاء من مصادر محلية بمدينة مصراته

عائشة محمد القلال ^{1*}, خالد عبد المجيد سويب ², سالم علي جبريل ³

¹ قسم المواد العامة، كلية العلوم التقنية، مصراته، ليبيا

² قسم الكيمياء، كلية العلوم، جامعة مصراته، ليبيا

³ قسم التغذية العلاجية، كلية العلوم الصحية، جامعة مصراته، مصراته، ليبيا

Received: 04-11-2025; Accepted: 15-01-2026; Published: 28-01-2026

Abstract:

This research aimed to produce erasable ink from pigments sourced locally that could compete positively with available brands . in this research , the ink was produced for the first time locally By mixing pine resin (the basic material for these inks) with pigment , deionized water, ethanol , and phenolphthalein , and heating the mixture to 60oC The ink was cooled and filtered through filter paper . Glycerol . was used to improve the ink s quality in terms of viscosity, consistency , and ease of erasing . two different ink formulations , A and B , were produced and subjected to physicochemical analysis to ensure their conformity to standard specifications . the results obtained were : PH (5.6, 7.34) , viscosity (0.001692 N/m², 0.00519 N/m²) , and drying time (5.24 ,7.32 second) for samples A and B, respectively . sample A exhibited superior properties in terms of drying time, viscosity, and erasing . the pigments used were carbon soot , obtained from the carbonization of local sheep wool, used as the black ink pigment, and indigo blue, used as the blue ink pigment. Samples of the laboratory – prepared ink and the ink available on the local market were also taken and subjected to x-ray analysis. The results showed the concentrations of the various elements present in the ink could be compared to the concentrations of standard available ink[1].

Keywords: Preparation, Ink, Whiteboard, Dyer, Gum, Bloat, Pine Trees, Blue Indigo.

الملخص :

كان هذا البحث يهدف إلى إنتاج حبر قابل للمسح من صبغة من مصادر محلية يمكنها المنافسة بشكل إيجابي مع العلامات التجارية المتاحة . تم في هذا البحث إنتاج الحبر و لأول مرة على المستوى المحلي عن طريق خلط صمغ نبات الصنوبر و هو المادة الأساسية لهذه الأحبار مع الصبغة والماء متزوج الأيونات و الأيثانول و الفينول فيثانلين و تسخين الخليط إلى 60 درجة مئوية . تم تبريد الحبر و تصفيته بورقة ترشيح وقد استخدم الجلسرون لتحسين جودة الحبر من حيث اللزوجة و القوام وسهولة المسح و الازالة . تم إنتاج صبغتان مختلفتان من الحبر أب و خضعت التحليل الكيميائي الغيراني للتأكيد من مطابقتها للمواصفات القياسية و النتائج التي تم الحصول عليها هي الأس الهيدروجيني (7.34,5.6).

اللزوجة (0.001692 , 0.00519) نيوتن/ م² وقت التجفيف (7.32 , 5.24) ثانية على التوالي للعينتين أب و كانت العينة أ أفضل خصائص فيما يتعلق بوقت التجفيف و اللزوجة و المحو و كانت الأصباغ المستخدمة هي السخام الكربوني الناتج من كربنة صوف الأغنام المحلية و الذي تم استخدامه كصبغة للحبر الأسود و النيلة الزرقاء استخدمت كصبغة للحبر الأزرق . وكذلك تمأخذ عينات من الحبر المحضر معملياً و الحبر الموجود بالسوق المحلي و اجري لها تحليل لأشعة X-Ray و كانت النتائج تحليل التراكيز للعناصر المختلفة الموجودة في الحبر يمكن مقارنتها بمتراكيز الحبر القياسي المتاح [1].

الكلمات المفتاحية: تحضير، حبر، سبورة بيضاء، الصباغ، صمغ، سخام، أشجار الصنوبر، نيلة زرقاء.

مقدمة :

الحبر هو مزيج من عامل تلوين أو صبغة وسائل يحتوي على زيوت وراتنجية ومواد مضافة [2] [3]. كان الحبر يصنع في البداية من عصائر ملونة مختلفة ومستخلصات نباتية وحيوانية. تستخدم اليوم المواد الاصطناعية بالإضافة إلى هذه المواد الطبيعية [4] . أظهرت الأبحاث حول استخدام الطباشير أيضاً أن الطباشير له تأثير على صحة المستخدمين وخاصة أولئك الذين يعانون من ضعف في الجهاز التنفسي [5]. وبالتالي يتم استبدال السبورة السوداء بالسبورة البيضاء ويتم استبدال الطباشير بقلم تحديد السبورة الغير سامة والقابلة للمسح . ولكن يتم استبدال هذه الكفاءة بسعر غير معقول [6] . تستخدم أقلام السبورة البيضاء حبراً قابلاً للمسح ومصنوع لاستخدامه على سطح كتابة غير مسامي. [7] عادة ما يكون الحبر المستخدم في أقلام السبورة البيضاء في شكل سائل و مصنوع على أساس الكحول مثل (1-بروبانول,1-بيوتانول تباعي - أسيتون كحول).

المكونات المقترحة لحب أقلام السبورة البيضاء المنتج محلياً هي الصبغة و الصمغ العربي و الكحول الإيتيلي و الماء المقطر و غيرها [8].

يمكن ان يكون للحب أقلام السبورة نفس الخصائص لجميع أنواع اخبار الكتابة الأخرى مثل السمية قابلة المحو اللزوجة معدل التجفيف إلى الرغام من الاختلافات التركيبية.

تعد نيجيريا سوقا جيدا لعلامات السبورة البيضاء مما يؤدي إلى ارتفاع عدد المدارس (الابتدائية و الثانوية و العالية) و المستخدمين الآخرين غير الأكاديميين [9] تدع النيلة الزرقاء (Indig Blue) صباغ ذو لون أزرق مميز. المركب الكيميائي الذي يشكل النيلة هو أنديفوتين . يمكن الحصول عليها من نبات النيلة الأسيوي، أو من نبات الوسمة، ويصبح الصوف و القطن (و هو الصباغ الأساسي للجينز). يعطي 100 كغ من نبات النيلة الأسيوي حوالي 1,5-2 كغ من الصباغ الخام، مع نسبة صافية حوالي 20%. و تكون النسبة أقل منها في الوسمة. [10] وكان هذا الصبغ يستخرج في الأزمان الماضية من نبات النيلة الذي ينتمي إلى فصيلة البازلاء و ينمو أساسا في الهند و هي أقدم و أهم صبغة زرقاء كانت تستعمل في مصر و الهند في ألف الثالث قبل الميلاد. يصبح بها بطريقة صباغ الحلة [11].

ينتمي نبات الصنوبر إلى شعبة معرة البذور المعرفة هي عبارة عن اشجار يصل ارتفاعها إلى 20 قدم، ذات فروع قصيرة و نمو تاجي مفتوح القمة ، اوراقها على هيئة مجاميع ثنائية، يصل طول الورقة فيها من 2 إلى 5 بوصة ثمارها مخروطية الشكل يتراوح طولها من 5,2-4,5 بوصة، اما البذرة فهي صغيرة الحجم مجنة بجناح شفاف.

يكثُر انتشار اشجار الصنوبر الى جانب انتشارها في ليبيا في الجزائر و المغرب و تونس و سوريا و فلسطين و تركيا و اليونان و جنوب آسيا و أكرانيا والأردن وألانيا و كرواتيا و إسبانيا و تزرع في جنوب فرنسا و في ولاية كاليفورنيا. [12] .

تنوعت استخدامات اشجار الصنوبر واستقى منها من نواحي عدة طيبة و غير طيبة حيث استعملت جذوع أشجار الصنوبر في البناء نظرا لصلابتها و قوتها مما اعطتها أهمية من الناحية الاقتصادية بالإضافة لزيت الترنتين المستخرج من صمغ الصنوبر الذي يستعمل كمدنب في المادة اللاصقة في البولي استر و يتصف هذا الزيت بقدرته على إذابة الصموغ و الشمع و الدهون و يصنع منه مادة الورنيش المستعملة في دهان الألخشاب، كما يتم تصنيع الورق و لب الورق منه كما تم الاستفادة من القطران و زيت الصنوبر كمبعد حشري . [13]

الأجهزة والمواد المستخدمة:

جدول 1: يبين الاجهزه والأدوات المستخدمة

S/N	Item
1	Crushing mortar and pestle
2	Stirrer
3	Spatula
4	Conical flask
5	Stop watch
6	Balance
7	Sieve

جدول 2: يبين المواد المستخدمة

S/N	المواد
1	Gum Arabic
2	سناج صوف الغنم
3	صباغة النيلة الزرقاء المحلية
4	Glycerin
5	Ethanol
6	Magnesium sulphate
8	Distilled Water

طريقة العمل : أولاً تجميع المواد المطلوبة:

إحضار حوالي 100 جرام من صمغ الصنوبر الذي تم تجميعه من منطقة الدافنية بمدينة مصراتة الليبية و تم غسله بالماء المقطر للتخلص من الاتربة و الشوائب و تجفيفه عند درجة حرارة الغرفة و كذلك 500 جرام من سناج صوف الغنم و الذي حضر بالطريقة التالية و حوالي 30 جرام من صبغة النيلة الزرقاء بالإضافة إلى مجموعة من المواد الكيميائية الأخرى الموضحة بالجدول 2.

تجهيز صبغة النيلة الزرقاء : (Indigo dye)

تم إحضار حوالي 100 جرام من صبغة النيلة الزرقاء المتوفرة بالسوق المحلي بمدينة مصراتة ونخلت باستخدام مناشر متعددة الأحجام وأختير حجم الحبيبات أقل من **150µm**.

الجدول 3: يوضح الخواص الفيزيائية والكميائية للنيلة الزرقاء

الاسم الكيميائي	N,N-dimethylmethanamide
الاسماء الأخرى	Indigo dye Bis(2,3-dihydro-3-2,2oxoindolyliden)
اللون	أزرق مميز
الصيغة الجزيئية	C ₁₆ H ₁₀ N ₂ O ₂
الكتلة الجزيئية	262.27g/mol.
الشكل الظاهري	مسحوق بلوري أزرق داكن
الكثافة	1.199 g/cm ³
درجة الانصهار	392-390 درجة مئوية
درجة التسامي	300 درجة مئوية
الذوبانية في الماء	عمليا غير قابل للذوبان في الماء وينتسب في الذبيبات القطبية

طريقة تحضير و تجهيز فحم صوف القنم:

تم تحضير فحم الصوف و ذلك بعد نقعها و غسلها جيدا بالماء العادي ثم نجعت بالأسeton لمندة (3) ساعات و ذلك للتأكد من عدم وجود أي بقايا دهنية و غسلت بالماء المقطر و جففت و تمت كربنتها عند 350 درجة مئوية تم غسل الفحم بالماء المقطر عدة مرات للتخلص من أي شوائب وجفف عند درجة حرارة 90°C لمدة ساعتين ثم طحن باستخدام مطحنة كهربائية ونخل بعدة مناشر متعددة وأختير الحجم **150 µm**.

تحضير محلول الصمغ:

تم تحضير محلول الصمغ المشبع بإذابة 10 جرام من الصمغ في 30 مل ماء مقطر و 50 مل ايثانول وقلب المخلوط عند درجة حرارة 60 درجة مئوية مع التقليب المستمر بواسطة المقلب المغناطيسي لمدة نصف ساعة حتى يتجانس جيدا وبعد ذلك رش تحت ضغط مدخل بواسطة جهاز الترشيح تحت ضغط منخفض (جهاز بوخر).

تحضير الحبر :-

تم أخذ 25 مل من محلول الصمغ المشبع سابقاً و اضيف اليه 7 جرام من صبغة النيلة الزرقاء و 4 مل من الفينول فيتالين و 0.6 جرام من كبريتات الماغنيسيوم و 40 مل من الجلسرين ، و بذلك تحصلنا على حبر أزرق قابل للمسح . و بنفس الطريقة تم تحضير حبر أسود اللون تم إضافة 20 جرام من الفحم و بنفس الكميات السابقة من محلول الصمغ و بقية المواد .

يجب أن يتمتع الحبر بأقصى قوة للون مع الانخفاض السهل لمستوى الحبر في القلم . ولذلك تم قياس وقت الانخفاض وذلك باستخدام جهاز الفوسكوميتر و ساعة توقف ثم عينت لزوجة الحبر حيث تم ملء جهاز الفوسكوميتر بالماء كمرجع و تم سحب الماء لأعلى باستخدام انتفاخ مطاطي و ترك الماء ينزل نزول حر و عند مرور سطح الماء بالعلامة العليا لجهاز الفوسكوميتر تم تشغيل ساعة التوقف عند مرورها بالعلامة السفلية تم ايقاف الساعة و ليكن الزمن t₁ وبنفس الطريقة تم حساب زمن سريان الحبر و لكل من العينات A,B في جهاز الفوسكوميتر وكان ذلك عند درجة حرارة الغرفة .

و تم حساب كثافة الحبر باستخدام قيينة الكثافة ذات حجم 25ml و تم تعين كتلتها و هي فارغة بالغطاء و ليكن m₁ و بعد ذلك تم ملؤها بالحبر و كانت كتلتها و هي مملوءة بالغطاء بالحجم m₂ و تم تعين كثافة الحبر باستخدام العلاقة :

$$p = \frac{m}{v}$$

$$m = m_2 - m_1 \text{ حيث}$$

$$v = \text{الحجم}$$

$$p = \text{الكثافة}$$

$$(\mu_1)/(\mu_2) = t_1 d_1 / t_2 d_2$$

t_1 = ز من انسیاب الماء μ_1 = لزوجة الماء

d_1 = كثافة الماء 2μ = لزوجة الحبر

d_1 = كثافة الحبر t_1 = ز من انسیاب الحبر

جدول رقم 4: الاختبارات الفيزيائية لعينات الحبر

Physical Test	Standrad ink1	Standrad Ink2	Sample A	Sample B
Erasability	Easily erased	Easily erased	Easily erased	Easily erase
Drying Time (Seconds)	2.21	2.12	5.24	7.3
Viscosity(N.S/M ²)	0.001147	0.0095	0.001692	0.00519
Ph	5.3	5.7	5.6	7.34

النتائج و المناقشة :

يوضح الجدول رقم 4 التحليل الفيزيائي الذي تم إجراؤه على الحبر القياسي standard ink 1,ink 2 من العينات المستوردة و المتوفرة حاليا في السوق المحلي في مدينة مصراتة بينما العينات A,B هي عينات الحبر التي تم تحضيرها من مصادر محلية .

أظهرت النتائج المتحصل عليها أن قابلية المسح للعينتين A,B كانت سهلة المسح و زمن الجفاف للعينة A كان 5.24 sec بينما للعينة B كان 7.34 sec

ويذكر ان زمن جفاف الحبر يعتمد على لزوجته فكلما زاد زمن الجفاف قلت سهولة المسح و يرجع الاختلاف في الزوجة إلى الاختلاف في كمية الصمغ العربي في ترکيبة الحبر [15] .

واظهرت النتائج أن زمن الجفاف لكلا من العينات A,B كان أقرب الى المعيار القياسي . ألوان عينات الحبر كانت الازرق للعينة A ويعزى لصبغة النيلة الزرقاء المستخدمة في تحضير الحبر بينما اللون الأسود للعينة B يعود لفحm صوف الغنم المحلي.

كما هو واضح من الجدول 4 الكفاءة العالية لعينتي الحبر المحضرتان B , A و يرجع ذلك للزوجة المناسبة لهما وزمن التجفيف المناسب .

و كان الرقم الهيدروجيني (pH) للعينتان B , A و 7.34 على التوالي . حيث للحبر A حامضياً ضعيفاً ويرجع ذلك لوجود ثالث أكسيد الكبريت SO₃ و هو مقدمة ل H₂SO₃ الحبر ليس شديد الحموضة بسبب وجود مواد أساسية أخرى موضحة في الجدول 5 و ما أظهرته نتائج التحليل الكيميائي و هي مواد قاعدية مثل الكلور MgO , Na₂O, Cl .

و درجة Ph للعينة B فهي قلوية والفرق في الرقم الهيدروجيني يكون نتيجة لنوع الصبغة المستخدمة أي هل هي ذات اساس زيتى او مائي . و لذلك فإن الأفضل في التركيب لكلا العينات المحضرة و كما أظهرت النتائج هي العينة A فهي اقرب في الخاص للعينات القياسية [16]

وكما هو موضح في الجدول 5 ومن خلال تحليل الأشعة السينية الفلورسنس (XRF). حيث أظهرت النتائج ان الحبر القياسي و العينات A,B جميعها تحتوي على العناصر التالية في التركيز (بالوزن %) مثل العنصر النشط S₂ , Al₂O₃ , Cl , P₂O₅ , TiO₂ , كمواد فعالة ولها تأثير على قوام الحبر.

كما انها تحتوي على Cr₂O₃ , Mn₂O₃ , Fe₂O₃ و بتراكيز دقيقة مما يجعل العينات و الحبر القياسي غير سامة و صديقة للبيئة

اما وجود SiO₂ بنسبة أعلى في كل من العينات و المحاليل القياسية و ذلك لأن السيلكون يعمل كعامل مضاد للرغوة وبالتالي فإنه يعمل كمضاد للتكتل لمنع الحبر من التصلب و هذا ما يجعل الحبر زلقاً و منعه من التفاعل مع السطح الملمس .

ألوان عينات الحبر كانت الازرق للعينة A ويعزى لصبغة النيلة الزرقاء المستخدمة في تحضير الحبر بينما اللون الأسود للعينة B يعود لفحm صوف الغنم المحلي.

أما SO₃ فهي قد تكون حموضة الحمض في حين ان Na₂O , CaO , ZnO فهي غير موجودة وليس لها تأثير في كلا من العينات و الحبر القياسي .

جدول 5 بين التركيب الكيميائي لعينات الحبر من تحليل XRF

S/N	Standard	Sample A	Sample B
Na ₂ O	0.000	0.00	0.171
MgO	0.102	0.062	0.000
Al ₂ O ₃	3.394	1.546	2.093
SiO ₂	40.511	51.926	42.953
P ₂ O ₅	3.914	28.655	20.774
SO ₃	16.412	6.721	5.515
Cl	10.735	5.21	3.21
S	2.38	15.188	9.73
CaO	0.25	3.214	7.421
TiO ₂	0.081	0.12	1.814
Cr ₂ O ₃	0.121	0.082	0.731
Mm ₂ O ₃	0.045	0.702	1.123
ZnO	0.072	0.046	1.034
SrO ₂	0.006	0.03	0.08
Fe ₂ O ₃	0.043	0.144	0.743

الاستنتاجات :

من خلال النتائج أثبتت العينة A أنها الأفضل من حيث الجودة و ذلك من خلال الرقم الهيدروجيني و اللزوجة و الأقرب للأمثل من العينة B .

و أن المنتج عبارة عن صبغة قابلة للمسح عالية الجودة نوعا ما و سريعة التجفاف وأن المواد المحلية المستخدمة أصبحت مجديّة اقتصاديّاً لإنتاج حبر قابل للمسح . وأنه يمكن للحبر المنتج محلياً أن يتنافس بشكل إيجابي مع الماركات التجاريّة المتوفرة في السوق حالياً .

و هذه الحقائق تم استنادها على المقارنة التي أجريت بين الحبيبات و وقت التجفيف و اللزوجة و قابلية المسح و تحليل XRF مع تلك الخاصة بالأبحاث القياسية .

التوصيات :

يجب التركيز على هذا النوع من الأبحاث و زيادة الاهتمام بالأبحاث المستقبلية لتحسين قابلية المسح و وقت التجفيف و وبالتالي زيادة الجودة .

Compliance with ethical standards

Disclosure of conflict of interest

The authors declare that they have no conflict of interest.

المراجع

1. إنتاج الحبر القابل للمسح لقلم السبورة البيضاء باستخدام محلي - مجلة الكيمياء الطبيعية و التحليلية الدولية مجلد (2) العدد 23 - 2 (2008)
2. Cordova, A. (2008). Washable marker ink composition retrieved, 4th, nov 2013 from
3. Smolinske, Susan. (1992). Handbook of food drug and cosmetic excipient, p.7 isbn 0-8493-3585-x
4. Plam ,k. (2009). How product are made marker form retrieved 7th july 2014 from
5. Lyons, M. (2011).books:a living history los Angeles:j. paul Getty museum.
6. Venise, C.(2014).feasibility of charoale and used engine oil as an altemative rietrieved 4 july from
7. Larrie, R,A and Deardruff A. erasable inkjet composition :technologies and production methods(illustrated ed.)springer pp. 130-144
8. Cordova, A. (2008). Washable marker ink composition retrieved 4th nov 2013 from.
9. Magaret, A,E .(2014).production of quick drying erasable and nontoxic ink as a refill for white board marker from locally available raw material unpublished ND dissertation chemical engineering department kaduna polytechnic.
10. Rouette, Hans-Karl (2000). Encyclopedia of Textile Finishing. New 978-3540654902 york:Springer.
11. مجمع اللغة العربية القاهرة مؤرشف في مايو 2015 و اطلع عليه أغسطس 2020.

12. Nahal, I. (1962). Le pin d Alep (pinus halepensis Mill.),Etude taxinomique,phytogeographique et sylvicole , Ann, ENEF Nancy.
13. Marles R, Clavelle C, Monteleone L, Tays N, Burns D. (2000) Aboriginal plant Uses in Canada's Northwest Boreal Forest; UBC press; Vancouver, BC, Canada.
14. McCAbe, et all. (1986). Momentum Heat and Mass Transfer Fundamentals edited Greenhorn 8580004725.
15. Nwosibe, PO, et al. Erasable Ink Production for white Board Marker Using LocALLY sourced Dye. Med & Analy Chem Int 2018,2(2):000117
16. Omale, et .(2019). Qsessment And Characterization Of Locally Made Ink V 10, Issue 5, May Issn 2229-5518.

Disclaimer/Publisher's Note: The statements, opinions, and data contained in all publications are solely those of the individual author(s) and contributor(s) and not of **LJCAS** and/or the editor(s). **LJCAS** and/or the editor(s) disclaim responsibility for any injury to people or property resulting from any ideas, methods, instructions, or products referred to in the content.